

DETECTORA DE BILLETES FALSOS

SAT DBL11



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Diseño compacto y resistente.
- ✓ Mayor vida útil gracias al sistema LED.
- ✓ Reduce las pérdidas por errores humanos.
- ✓ Sensor de ahorro de energía.
- ✓ Incrementa la detección de falsificaciones.
- ✓ Equipo con detección de tecnología ultravioleta (UV).
- ✓ Equipo con detección de tecnología marca de agua (WM).
- ✓ Dispositivo con tecnología de bombillos LED.
- ✓ Función portátil mediante batería de litio.
- ✓ Único interruptor de encendido con fácil operación de uso.

DESCRIPCIÓN:

El **SAT DBL11** es un dispositivo compacto y portátil diseñado para garantizar la autenticidad de los billetes al diferenciarlos entre legítimos y falsos. Utiliza tecnología de detección ultravioleta (UV) y de marca de agua (WM), que permite visualizar los mecanismos de seguridad presentes en los billetes, brindando una verificación precisa y confiable. Su fácil operación mediante un único interruptor lo hace práctico para usuarios en distintos entornos, como comercios, oficinas y puntos de venta.

Este equipo cuenta con un sistema de iluminación basado en bombillos LED, lo que proporciona una mayor vida útil y un rendimiento eficiente. Además, incluye una fuente de alimentación de 5VDC y la opción de operar de forma portátil gracias a su batería de litio, permitiendo su uso en cualquier lugar sin depender de una conexión eléctrica constante.

Con su diseño compacto y resistente, el **SAT DBL11** no solo facilita la detección de falsificaciones, sino que también incorpora un sensor de ahorro de energía, reduciendo el consumo y las pérdidas por errores humanos. Es una herramienta esencial para negocios que buscan incrementar la seguridad y optimizar el manejo de efectivo.

ESPECIFICACIONES	DESCRIPCION
Referencia	SAT - DBL11.
Detección de billetes falsos	Aplica.
Ultravioleta (UV)	SI
Marcas de Agua (WM)	SI
Magnética (MG)	NO
Lupa Incorporada	NO
Función Batería	SI (No Incluida).
Fuente Alimentación	DC 5V / 1A.
Temperatura Ambiente	0°C - 40°C.
Temperatura Almacenamiento	(-20°C / 40°C).
Humedad Ambiente	40 - 90% RH.
Consumo de energía	5W (máx).
Dimensiones	21,1 x 10,3 x 10,3 cm (L x W x H).
Peso Neto	0,35 Kg.
Garantía	1 Año.

MERCADOS Y APLICACIONES



Bancos



Casas de Cambio



C. comerciales



Industria



Boleras



Cinemas



Discoteca



Parques de diversiones



Moda



Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Por favor lea el manual de instrucciones cuidadosamente para asegurar el uso correcto del equipo.