

Ribbon - Transferencia Térmica

Resina Lavable



Beneficios

- ✓ Mantiene la impresión intacta después de múltiples lavados.
- ✓ Evita el desgaste prematuro de etiquetas en prendas y textiles industriales.
- ✓ Asegura la trazabilidad en ropa médica, uniformes y textiles especializados.
- ✓ Compatible con etiquetas resistentes al agua, detergentes y solventes.
- ✓ Prolonga la legibilidad de códigos de barras y textos en entornos exigentes.
- ✓ Reduce la necesidad de reimpresión, optimizando costos y eficiencia.

Descripción

Las cintas de resina lavable están diseñadas para imprimir etiquetas que deben soportar múltiples lavados sin perder calidad ni legibilidad. Estas cintas ofrecen una resistencia superior al agua, detergentes industriales, químicos agresivos y temperaturas extremas, asegurando que la impresión permanezca intacta incluso después de procesos de limpieza intensivos.

Se utilizan principalmente en la industria textil para etiquetas de ropa, prendas médicas, uniformes y productos que requieren trazabilidad en entornos de lavandería industrial. También son ideales para aplicaciones en laboratorios, hospitales y fábricas donde las etiquetas deben resistir desinfectantes y esterilización.



Formulación de resina especial para resistir lavados industriales y químicos agresivos.



Impresión de alta definición en etiquetas de nylon, poliéster y otros materiales sintéticos.



Alta adherencia y durabilidad en ambientes húmedos y temperaturas extremas.



Resistencia superior al roce y a la abrasión causada por procesos de lavado.

Mercados



Banca y finanzas



Supermercados



Puntos de pago



Logística y Transporte



Tiendas



Pymes



Hospitales



Laboratorios



Retail

Disponibles en los colores



Negro - Rojo - Verde - Azul
Blanco - Rosado

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso

Especificaciones

PROPIEDADES	
Espesor de la película	4.5±0.1 µm
Tipo de tinta	Resina
Color de la tinta	Negra
Punto de fusión	70 - 80 C°
Tratamiento	Tratamiento antiestático

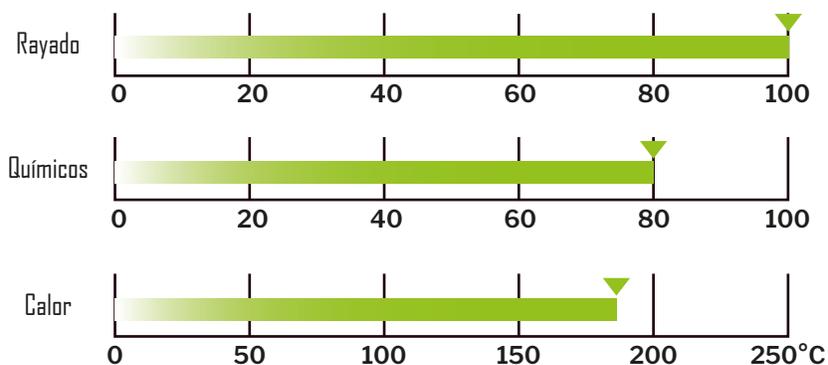
SUSTRATOS RECOMENDADOS

Algodón
Poliéster
Nylon
Satín

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Temperatura: 5-35°
Humedad: 20%-80%

Resistencia



Impresión

